

福建省产品质量监督抽查实施细则

橡胶软管组合件

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次钢丝编织增强液压橡胶软管组合件和钢丝缠绕增强外覆橡胶的液压橡胶软管组合件抽取软管组合件 18 根（检验和备样各 9 根）。

2 检验依据

表 1 钢丝编织增强液压橡胶软管组合件

序号	检验项目	检验方法
1	直径和同心度	GB/T 9573-2013 ISO 4671-2022
2	层间粘合性能	GB/T 3683—2011 GB/T 3683-2023 GB/T 14905-2009 GB/T 14905-2020
3	耐流体性能	GB/T 3683—2011 GB/T 3683-2023 ISO 1817-2024

表 2 钢丝缠绕增强外覆橡胶的液压橡胶软管组合件

序号	检验项目	检验方法
1	直径和同心度	ISO 4671-2022
2	层间粘合强度	GB/T 10544-2022 GB/T 14905-2020
3	耐流体性能	GB/T 10544-2022 ISO 1817-2024

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 3683—2011 橡胶软管及软管组合件 油基或水基流体适用的钢丝编织增强液压型 规范

GB/T 3683-2023 橡胶软管及软管组合件 油基或水基流体适用的钢丝编织增强液压型 规范

GB/T 10544-2022 橡胶软管及软管组合件 油基或水基流体适用的钢丝缠绕增强外覆橡胶液压型 规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。